

«Қобда көпсалалы колледжі» МКҚК

«Бекітемін»

Колледж директоры

Курганбаев А.С.

2021 ж.

Пән/модуль/өндірістік оқыту мен кәсіптік практика бойынша оқу жұмыс бағдарламасы

Мамандык: «07150500 – Дәнекерлеу ісі»

(код және атауы)

Біліктілік: «3W071550501- Электргазымен дәнекерлеуші»

(код және атауы)

Оқыту нысаны: күндізгі

(Негізгі, жалпы) орта білім базасында

Жалпы сағат саны - 1200, кредит - 50

Әзірлеуші: Садуакасов Мурат Жайыкбаевич

Семестр бойынша сағат саны

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдегі барлық кредит саны /сағат саны	Оның ішінде					
		1 курс		2 курс		3 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
КМ 1. Электр доғалы дәнекерлеу және кесу							
Барлығы:	7/168	-	-	4/96	3/72	-	-

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Тараулар/оқыту нәтижелері	Бағалау өлшем шарттары және / немесе сабақ тақырыптары	Барлық сағат саны	Оның ішінде			Студенттің өзіндік жұмысы	Сабақ түрі
				теориялық	зертханалық / тәжірибелік	жеке		
1	Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу							
	ОН 1.1. Балқытылған электродпен қолмен доғалық дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.	1.Кіріспе, қауіпсіздік техникасы ережесі, жұмыс орнын ұйымдастыру. 2.Металл құрылысы. Көміртегі бар темір ертіндісі жағдайының диаграммасы 3. Құрыштың жіктелуі, құрамы, қасиеті және маркалау Қара және түсті металдар қорытпалары 4. Металл және материалдарды қол доғамен дәнекерлеуге дайындауға слесарлық -жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы 5.Металды қолмен түзету 6. Пластинаны, тұрбаны бүгу	1/24		1/24			Өндірістік оқу

		7. Металды тазалау 8. Металды бөлу 9. Жапырақтық металды қашаумен кесу 10. Пластина мен тұрбаны ара, тұрбакескішпен кесу 11. Инструкцияларға сай тұрбаның шеті, пластинаның қабырғасы мен тегістігін кесуді орындау. 12. Түрлі ұзындық және қалыңдықты пластиналар аралық, бұрыштық, айқассалын; біріктіру дәнекерлеуіне тұрбалар және арматуралық серіппелер жинау 13. Металды жинау мен дәнекерлеуге дайындалған сапаны визуалды бақылауды орындау Металл және материалдарды қол доғамен дәнекерлеуге дайындауға слесарлық) жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы, қауіпсіздік техникасы ережесі, еңбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі, жұмыс орнын ұйымдастыру білімін көрсетеді.						
2								
	ОН 1.2. Қолмен электр доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	1.Графикалық сызбаларды безендіру 2.Пішімдер, сызба рамкасы 3.Сызба сызықтарының түрлері. 4.Пішімдер мен масштабтар 5.Сызба геометрия 6.Проекциялау әдістері 7.Жазықтық 8.Түйіндесу 9.Тіліктер 10.Қима	4/96		4/96			Өндірістік оқу

		11. Құбырлық қосылыстар 12. Ажырамайтын қосылыстар 13. Пісірмелі қосылыс 14. Түйістіре пісіру қосылысы 15. Бұрыштап пісіру қосылысы 16. Жапсыра пісіру қосылысы 17. Т тәріздендіріп пісіру қосылысы 18.Бөлшектердің құрастыру сызбалары 19.Металл конструкциясы сызбаларын оқу Бұл модуль жұмыстың нәтижелілігі н суреттейді және қарапайым дәнекерлеу металл конструкция лары сызбасын оқу және орындауға қажетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді.						
3								
	ОН 1.3. Технологиялық процеске сәйкес балқитын электродпен қапталған қолмен доғалы дәнекерлеуді орындау.	1.Пісіру жұмыстары туралы жалпы түсінік. 2.Пісірудің даму тарихы 3.Еңбек гигиенасы. 4.Техника қауіпсіздік ережелері 5.Жаңа сабақты түсіндіру 6.Пісіру қосылыстары және жіктер 7.Пісіру жабдықтары. 8.Пісірілген қосылыстардағы жіктердің шартты кескіні, белгілері 9.Пісірушінің және кесушінің құрал-жабдықтары 10.Жаңа сабақты меңгерту 11.Пісіру доғасы туралы негізгі мәліметтер. 12.Доғаның жануы 13.Электрлі пісіру доғасы 14.Пісіру доғасының мөлшерлі жылулық балансы	1/24		1/24			Өндірістік оқу

		15.Пісіру тоғын таңдап алу 16.Доғаның қоздырылуы оның жануын үзбеу 17.Доғамен металды балқыту және тасу 18.Пісіру байланыстары 19.Білікшелерді балқытып пісіру Бұл модуль жұмыс нәтижелілігін сипаттайды және түрлі кеңістіктік жағдайларда қара, түсті металдар мен қорытпалардан конструкцияларды электр доғасымен дәнекерлеу және кесуді орындауға қажетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді						
4								
	ОН 1.4. Технологиялық процеске сәйкес доғалық кесуді орындау.	1.Түйістірме жіктерді пісіру 2.Бұрыштамалы жіктерді пісіру 3.Тік, көлденең, төбелік жіктерді пісіру 4.Батырмалы доғалы пісіру 5.Көлбеулі, горизонтальды электродпен пісіру 6.Бірнеше электродпен пісіру 7.Науалық әдіспен пісіру 8.Трубаны дәнекерлеу 9.конструкцияларды жинау және дәнекерлеуді орындайды - жұмыс орнын ұйымдастыру; - балқыту кезінде еңбек қауіпсіздігі талаптарын сақтау; - қолмен доғалы балқытуға арналған дәнекерлеу бекетінің жарактандырылуын білу және жарактандырылуын тексеру; - қол доғалы балқытуға арналған бекет жабдықтарының жұмысқа қабілеттілігі мен жарамдылығын тексеру; -қолмен доғалы балқытылған дәнекерлеу	2/48		2/48			Өндірістік оқу

		бекетінің жерге тұйықталуын тексеру; - балқыту әдісін таңдау; - беткі режим параметрлерін таңдау; - беткі материалдарды таңдау; - бөлшектің бетін балқытуға дайындау; - балқытуды орындау техникасы; - балқытудан кейін бетті өңдеу; - балқыту процесінің сапасын бақылау.						
5								
	ОН 1.5. Дәнекерленген тігістердің ақауларын, олардың рұқсат етілу дәрежесін бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен анықтау.	- жұмыс орнын ұйымдастыру; - балқыту кезінде еңбек қауіпсіздігі талаптарын сақтау; - қолмен доғалы балқытуға арналған дәнекерлеу бекетінің жарактандырылуын білу және жарактандырылуын тексеру; - қол доғалы балқытуға арналған бекет жабдықтарының жұмысқа қабілеттілігі мен жарамдылығын тексеру; -қолмен доғалы балқытылған дәнекерлеу бекетінің жерге тұйықталуын тексеру; - балқыту әдісін таңдау; - беткі режим параметрлерін таңдау; - беткі материалдарды таңдау; - бөлшектің бетін балқытуға дайындау; - балқытуды орындау техникасы; - балқытудан кейін бетті өңдеу; - балқыту процесінің сапасын бақылау.	1/24		1/24			Өндірістік оқу
Барлық сағат саны-240								
6								
	ОН2.1. Газбен пісіру мен кесу кезінде жұмыс орнын ұйымдастыру 1.1. Металдарды	Газбен дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізуді және дәнекерлеуге дайындық кезектілігін үйретеді	2/48		2/48			Өндірістік оқу

	газ жалынымен өңдеу (ГЖӨ) процестері 1.2. Газбен пісіруші мен кесушінің жұмыс орнын ұйымдастыру							
7								
	ОН2.2Газбен дәнекерлеу бойынша дайындаманы конструкторлық технологиялық құжаттама 2.Пісірген жалғастырулармен жік(шов)түрлері 3Пісіру техникасы 4.Ацетилен айырбастайтын газдарды пайдаланып пісіру 5.Пісірудің сапасын тексеру	Бұл модуль жұмыстың нәтижелілігін суреттейді және қарапайым газбен дәнекерлеу металл конструкция лары сызбасын оқу және орындауға қажетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді.	3/72		3/72			Өндірістік оқу
8								
	ОН 2.3 Технологиялық процеске сәйкес газбен дәнекерлеу	Металл және материалдарды газбен дәнекерлеуге дайындауға слесарлық жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы, қауіпсіздік техникасы ережесі, еңбекті	1/24		1/24			Өндірістік оқу

	операцияларын орындау 2. Газ-ұнтақпен балқытып қосу 3. Газ жалынымен дөнекерлеу 4. Газ жалынымен ңыздыру 5. Жабындарды газ отермиялықтоза ндау	қорғау, өрт қауіпсіздігі, жұмыс орнын ұйымдастыру білімін көрсетеді						
9								
	ОН 2.4 Технологиялық процеске сәйкес газбен дөнекерлеу операцияларын орындау 2. Оттекті кесудің техникасы 3. Қолмен оттегілік бөліп кесу 4. Машинамен оттекті бөліп кесу 5. Бөліп кесудің арнаулы	Бұл модуль жұмыс нәтижелілігін сипаттайды және түрлі кеңістіктік жағдайларда қара, түсті металдар мен қорытпалардан конструкцияларды газбен дөнекерлеу және кесуді орындауға қажетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді	1/24		1/24			Өндірістік оқу

	түрлерінің технологиясы 6. Бетті оттекті кесу							
10								
	ОН 2.5 Газбен дәнекерлеу және кесу жұмыстарын орындау сапасын бақылау 1.ақау туралы түсінік 2.ақаулар мен өнім сапасын бақылау түрлерінің жіктелуі 3.сыртқы тексеру және өлшеуді бақылау технологиясы	Металл және материалдарды газбен дәнекерлеуге дайындауға слесарлық)жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы, қауіпсіздік техникасы ережесі, еңбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі, жұмыс орнын ұйымдастыру білімін көрсетеді	2/48		2/48			Өндірістік оқу
Барлық сағат саны-216								
11								
	ОН 3.1. Қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеу, қорғаныш газдар ортасында	1.Металды, метариалдарды, жұмыс орнын дәнекерлеуге, жабдықты күйіне келтіру, газды беру 2.Еңбек қауіпсіздігіне талаптарды процестерінің білімін көрсетеді және ерекшеліктерін түсінетінін көрсетеді;	2/48		2/48			Өндірістік оқу

	жартылай автоматты доғалы дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу.							
12								
	ОН 3.2. Қорғаушы газдар ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы оқу.	1. Өртеу режимінің параметрлерін орнату процесін көрсетеді; 2. Еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру талаптары білімін көрсетеді 3.Дәнекерлеу режимі параметрлерін орнатады; 4.Доғаны вольфрамді электродпен өртейді; 5.Қорытынды сабақ	2/48		2/48			Өндірістік оқу
13								
	ОН 3.3. Технологиялық процеске сәйкес қорғаушы газдар ортасында балқымайтын электродпен қолмен доғалы дәнекерлеуді, қорғаныш газдар ортасында жартылай автоматты доғалы	1.Алюминийден, мыстан және олардың қорытпаларынан, никельден, титаннан, оттегі, конструкциялық және тоттануға мықты болаттан аргон ортасында қолмен қарапайым конструкцияларды дәнекерлеру технологиясы; 2.Қауіпсіздік техникасының, өрт және электр қауіпсіздігі, қағидалары, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау нормаларының талаптарын білімін көрсетеді және түсінеді; 3.Аргон ортасында алюминийден, мыстан және олардың	3/72		3/72			Өндірістік оқу

	дәнекерлеуді орындау.	қорытпаларынан, никельден, титаннан, оттегі, конструкциялық және тоттануға мықты болаттан аргон ортасында қолмен қарапайым конструкцияларды дәнекерлейді; 4.Дәнекерлеу тігісінің сапасын көзбен бақылауды жүзеге асырады; 5.Конструкциялық және тоттануға мықты болаттан аргон ортасында қолмен қарапайым конструкцияларды дәнекерлеру технологиясы						
14								
	ОН 3.4. Қорғаныш газдары ортасында доғалы дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстардың сапасын бақылау.	1.Алюминийден, мыстан және олардың қорытпаларынан, никельден, титаннан, оттегі, конструкциялық және тоттануға мықты болаттан аргон ортасында қолмен қарапайым конструкцияларды дәнекерлеру технологиясы 2.Қауіпсіздік техникасының, өрт және электр қауіпсіздігі, қағидалары, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау нормаларының талаптарын білімін көрсетеді және түсінеді; 3.Аргон ортасында алюминийден, мыстан және олардың қорытпаларынан, никельден, титаннан, оттегі, конструкциялық және тоттануға мықты болаттан аргон ортасында қолмен қарапайым конструкцияларды дәнекерлейді; 4.Дәнекерлеу тігісінің сапасын көзбен бақылауды жүзеге асырады; 5.Ықтимал ақауларды ескере отырып, конструкцияларды дәнекерлейді;	3/72		3/72			Өндірістік оқу

	ОН 4.3 Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау	1.Дәнекерлеу режимі. Дәнекерлеу режимінің параметрлерін таңдау ерекшеліктері. 2. Дәнекерлеу технологиясы. Түйіспелі дәнекерлеу режимінің қарсыласу және қайта қосу параметрлері. 3. Болаттар мен Түсті металдарды дәнекерлеу технологиясының ерекшеліктері 4.Ақаулар және дәнекерленген қосылыстардың сапасын бақылау.	4/96		4/96			Өндірістік оқу
Барлық сағат саны-288								
18								
	ОН 5.1. Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге және кесуге дайындау	1. Жабдықты плазмалық, лазерлік Дәнекерлеуге және кесуге дайындау. 2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау. 3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылауды сақтау.	3/72		3/72			Өндірістік оқу
19								
	ОН 5.2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу	1. Жабдықты плазмалық, лазерлік дәнекерлеуге және кесуге дайындау. 2. Технологиялық процеске сәйкес плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу операцияларын орындау. 3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған	3/72		3/72			Өндірістік оқу

	операцияларын орындау.	жұмыстың сапасын бақылау.						
20								
	ОН 5.3. Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау.	1. Дәнекерлеу сапасын талдау. 2. Көзбен шолу-оптикалық және статистикалық бақылауды орындау. 3. Бақылаудың бұзылмайтын әдістерін таңдау. 4. Бақылаудың бұзатын әдістерін таңдау 5. Технологиялық процесті басқару объектісі ретінде талдау. 6. Байланыс дәнекерлеу бағдарламалық процестерін басқаруға қатысу.	3/72		3/72			Өндірістік оқу
Барлық сағат саны-216								
	Курстық жоба (жоспарланған болса)							
	Барлық сағат саны		1200					

