

МККК «Қобда көпсалалы колледжі»

(білім беру ұйымының атауы)

Келісілді
Колледж директоры Курганбаев А.С.



Бекітемін
Директордың оқу өндірістік

ісі жөніндегі орынбасары
Сукулова Г.К.
2020 ж. "01" "09"

Орта білімнен кейінгі, техникалық және кәсіптік білім беру ұйымдарына арналған оқу жұмыс бағдарламасы

Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика
(модуль атауы)
Мамандық 1114000 «Дәнекерлеу ісі»
(коды және атауы)
Біліктілік 111404 2 «Электр газымен дәнекерлеуші»
(коды және атауы)
Оқыту нысаны күндізгі орта білім базасында
Жалпы сағат саны 1620
Оның ішінде практикалық 288 сағат, өндірістік практикалық 1332 сағат.
Курсы: 1,2,3 курс 2020-2023 оқу жылы
Әзірлеуші (-лер) Өндірістік оқыту шеберлері Койбағаров Т.И.
(колы) Т.А.Ә. (болған жағдайда)
Оқу-әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды
2020 ж. "01" "09" №1 хаттама
Төраға
(колы) Т.А.Ә.(болған жағдайда)

Түсіндірме жазба

Өндірістік оқытуға арналған жұмыс бағдарламасы 111404 2 «Электр газымен дәнекерлеуші» мамандығы бойынша студенттердің минималды мазмұны мен дайындық деңгейіне қойылатын мемлекеттік талаптарды орындауға арналған.

Тәжірибелік сабақтар - теориялық қағидаларды тәжірибелік растауға және оқу және кәсіби практикалық дағдыларды қалыптастыруға бағытталған негізгі оқыту түрлері. Олар теориялық және кәсіби практикалық сабақтың маңызды бөлігін құрайды.

Тәжірибелік сабақтарды оқыту түрі ретінде студенттер оқу материалының оқу мазмұнына сәйкес шебердің жетекшілігімен бір немесе бірнеше практикалық тапсырмаларды орындайды. Студенттердің практикалық сабақтарын орындау келесі мақсаттармен жүзеге асырылады:

- нақты бөлімдерде (тақырыптарда) пәннің жұмыс бағдарламасында белгіленген студенттердің дайындық деңгейіне қойылатын талаптарға сәйкес практикалық дағдыларды қалыптастыру;
- алған теориялық білімдерін қорыту, жүйелеу, тереңдету; - алған білімдерін тәжірибеде қолдану дағдыларын жетілдіру, интеллектуалдық және практикалық әрекеттің бірлігін жүзеге асыру; - болашақ мамандардың зияткерлік қабілеттерін дамыту: аналитикалық, дизайнерлік, конструктивті және т.б. ; - міндеттерді шешу кезінде тәуелсіздік, жауапкершілік, нақтылық, шығармашылық бастамашылық сияқты кәсіби маңызды қасиеттерді дамыту

Оқу соңында диплом алдындағы тәжірибелік сабақ өткізіледі, оның барысында студенттер біліктілік сипаттамасында қарастырылған жұмысты өз бетінше орындайды.

Білім алушылардың дайындық деңгейіне қойылатын талаптар.

Бұл модуль жұмыс нәтижелілігін сипаттайды және түрлі кеңістіктік жағдайларда қара, түсті металдар мен қорытпалардан конструкцияларды электр доғасымен дәнекерлеу және кесуді орындауға қажетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді

Модулды зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді игеруі тиіс:

- жұмыс орнын ұйымдастыру;
- слесарлық)жинау жұмыстарын орындау техникасы мен технологиясы;
- дәнекерлеу біріктіру мен тігістерінің конструктивті элементтері электродтар және дәнекерлеу материалдарын белгілеу және белгілерін тағайындау;
- қолмен доғалық дәнекерлеуге жабдықтар, қоректендіру көздері;
- дәнекерлеу доғасының түрлері мен қасиеті, доғаны жағу тәсілдері;
- дәнекерлеу режімі;

- қол доғалық дәнекерлеу және кесу техникасы және технологиясы, шойын және түсті металдарды доғалық дәнекерлеу; - конструкцияларды дәнекерлеу;
- балқитын және балқымайтын электродпен металды доғалық кесу техникасы және технологиясы; Қалыптастырылатын құзіреттілік .
- материалдардың және дәнекерлеу материалдарының физикалық, механикалық және технологиялық қасиеттерін;
- материал қасиеттерінің өзгеру себептері;
- материалдардың өзгеру түрлері;
- кері себептердің жойылу әдістері, материал қасиеттерінің өзгеруі;
- болаттардың, шойындардың, түсті металдардың және қатты қорытпалардың үлгілері; Іскерліктер:
- дәнекерлеуге арналған материалдарды іріктеу;
- дәнекерлеудің технологиялық барысымен пайдалану;
- болаттардың, шойындардың қатты қорытпалардың үлгілерін ажырату;
- техникалық құжаттармен жұмыс істеу;

Постреквизиттер Білім алушылар электрдоғалы дәнекерлеу және кесуде қолданатын материалдармен, дәнекерлеу аппараттармен танысады, оларды зерттейді.

Пререквизиттер Білім алушылар электрдоғалы дәнекерлеу және кесуде қолданатын материалдармен, дәнекерлеу аппараттармен пайдалануды үйренеді

Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар Дидактикалық материалдар, оқулықтар, компьютер, мультимедиялық проектор, дәнекерлеу шеберханасы, . Интнрбелсенді тақта Нұсқау карталары, Плакаттар, макеттер оқулықтар,

Біліктілік сипаттамасы

Пісіру – шығарылатын өнімнің техникалық деңгейін, сапасын, тиімділігін және бәсекеге жарамдылығын айтарлықтай өлшемде анықтайтын заманауи өнеркәсіп өнідірісінде негізгі технологиялық процестердің бірі. Сондықтан жоғары өнімді пісіру процестерін және жаңа жабдықтарды игеруде мағынасы маңызды. Пісіру ісі өте жоғары сұранысқа ие болғандықтан, қазіргі кәсіптік оқыту орындарының алдына қойылған мақсаты, бзаманға сәйкес білімді, білікті мамандар даярлау болып табылады. Осыған байланысты оқыту жүйесінде тиімді тәсілдерді пайдалану маңызды. Осындай оқыту технологияларының бірі тәжірибелі-бағдарлы оқыту технологиясы. Тәжірибелі-бағдарлы оқыту – бұл бүгінгі күні жұмыс берушілердің талап ететін практикалық жұмысының кәсіби құзыреттілігін қалыптастыру, сондай-ақ алынған құзыреттіліктердің қайда және қалай қолданылатындығын түсінудің негізгі мақсаты. Тәжірибелі-бағдарлы тәсілді іске асыруда білім

7	Металл және материалдарды қол доғамен дәнекерлеу. Пайындауға слесарлық-жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы. Қауіпсіздік техникасы ережесі. Еңбекті қорғау. Өрт қауіпсіздігі. Жұмыс орнын ұйымдастыру.								
8	Дәнекерлеу бірігуі және тігістерінің конструктивті элементтері; электродтар және дәнекерлеу материалдарын белгілеу, ттағайындалуы; орындалған жұмыстардың сапасын бақылау және жинау әдістері.								
9	Слесарлық-жинау операцияларын орындауға жұмыс								

	орнын дайындау.								
10	Сапасыз тігістің аумағын түзетуге арамен кесу және бөлу.								
11	Техникалық құжаттамаға сәйкес сапаны бақылау.								
12	Қарапайым және күрделілігі орташа дәнекерлеу бұйымдар мен конструкциялар кезде кемшіліктерді және деформация анықтау.								
13	Қож және шашырауы бастап жіктердің және жылу зардап шеккен аймақты тазалау.								
14	Техникалық құжаттамаға сәйкес, көрнекі құрастыру сапасын бақылауды, дәнекерлеу, кесу, жобалау.								
15	Ағып пісіруге арналған дәнекерленген тексеру орындау.								
16	Пластиналар мен құбырларды қол арамен, құбыр кескішпен кесу.								

17	Электр доғасын әртүрлі тәсілдермен қоздыру (түрту, сергіту).								
18	Төменгі қалыпта шаршы, шеңбер, спираль бойынша біліктерді балқыту.								
19	Төменгі позициядағы түйіспелі қосылысты бір қабатты дәнекерлеу.								
20	Бұрыштық қосылысты төменгі қалыпта ұстау және дәнекерлеу.								
	КМ 2 Газ жалынымен дәнекерлеу.	108							
21	Тапсырмаға сәйкес монтаждау және дәнекерлеу құрылымы бойынша оқу жұмыс орнын орындау.								
22	Редакцияланған және металл тазалау								
23	Техникалық құжаттамаға сәйкес металдың ең төменгі 24ағынының жылдамдығын жататын құрылыстарды құрастыру және дәнекерлеу бойынша сатып алу								
24	Техникалық құжаттамаға сәйкес дәнекерлеу								

	материалдарды таңдау және дайындау.								
25	.Металл қалыңдығы сәйкес жалынды, алау ұшы санын алдын ала қыздыру түрлер мен қуатты таңдауды орындау.								
26	Толтырғыш материал таңдау.								
27	Жанғыш газ және оттегі тұтыну шығынын орнату.								
28	Дәнекерлеу жалынын орнатады және реттеу.								
29	Дәнекерлеуге арналған бекіту бөлшектер және құрылыс компоненттерін құру.								
30	Жапсарлы қосылысты көлденең қалыпта дәнекерлеу.								

31	Көлденең қалыпта бұрыштық және таңбалы қосылысты дәнекерлеу.								
32	Біліктерді төменгі қалыпта, көлденең, көлбеу беттерге көп қабатты балқыту.								
33	Түйіспе және бұрыштық қосылыстарды көлбеу қалыпта көп қабатты дәнекерлеу.								
34	Жиектерді тік күйінде дайындай отырып, жапсарлы және бұрыштық қосылыстарды көп қабатты дәнекерлеу.								
35	Қоршаған ортаны қорғау туралы заңға сай өндірістік үрдісті ұйымдастыра білу.								
36	Өндірісте қайғылы оқиғалардың негізгі себептері, ультракүлгін және инфрақызыл сәулелену әсері, электромагнитті және жылу әулелену, адам ағзасына жарық радиациясы білімдерін көрсету.								
37	Өндірістік санитария нормалары: өндірістік жайларда ауа орта жағдайы; өндірістік жарықтану, шу және вибрация; зиянды сәулелену және одан қорғану, жайларды желдету нормаларын көрсету.								
38	Жеке қорғану құралдары, өрт сөндіру құралдары, дәнекерлеу жұмысын орындаған кезінде өндірістік жарақат алса алғашқы көмек көрсетуді қолдана білу.								
39	Металл емес материалдармен жұмыс істегенде қауіпсіздік ережесін сақтау.								
40	Метрологиялық норма, ереже және талаптарды орната білу.								
41	Өнімді нормативтік-техникалық бақылау, сертификаттау және сапапсын бағалау құжаттарын пайдалану .								

42	Техникалық жағдайларға, технологиялық процестерге және стандарттарға талаптарды айқындау.								
43	Параметрлік және мөлшерлді қатарларды орнату және қолдану негізінде сәйкестендіруді жүргізе білу.								
44	Дәнекерлеу технологиясы және дәнекерлеу технологиясын таңдауды жүзеге асыру.								
	КМ 3Аргон ортасында дәнекерлеу.								
45	Метталды, метариалдарды, жұмыс орнын дәнекерлеуге, жабдықты күйіне келтіру.								
46	Доғаны дәнекерлеу, өртеу режимінің параметрлерін орнату процесі.								
47	Еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру талаптары.								
48	Доғаны вольфрамді электродпен өртеу.								
49	Өрт және электр қауіпсіздігі, нормалар.								
50	Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау.								
51	Метталды, метариалдарды, жұмыс орнын дәнекерлеуге, жабдықты күйіне келтіру.								
52	Метталды, метариалдарды, жұмыс орнын, жабдықты және аппаратураны конструкцияны құрастыруға және дәнекерлеуге дайындау.								
53	Дәнекерлеу үшін конструкцияны құрастыру.								
54	Доғаны дәнекерлеу, өртеу режимінің параметрлерін орнату процесі,								
55	Доғаны вольфрамді электродпен өртеу.								
56	Дәнекерлеу тігісінің сапасын көзбен бақылау								
57	Қажеттігіне қарай анықталған ақауларды жою.								

58	Бөлшектерді толық көлемде дәнекерлеуді, нұсқаулытехнологиялық карталарға сәйкес технологиялық нақты орындау.								
59	Өрт және электр қауіпсіздігін, нормалар.								
60	Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау қағидалары.								
	КМ 4 Электр газымен дәнекерлеуші жұмысының негізгі түрлерін орындау	432							
61	ҚТ бойынша нұсқаулық. Слесарлық-құрастыру операцияларын орындау үшін жұмыс орнын дайындау.								
62	Дайындамаға белгі салу. Табақ металды кескішпен шабу.								
63	Электрмен дәнекерлеу жұмыстарын орындау кезінде ҚТ бойынша нұсқаулық.								
64	Электр доғасын әртүрлі тәсілдермен қоздыру (түрту, сергіту).								
65	Біліктерді көлденең бетке (пластиналарға) қаптау.								
	КМ 5 Газ жалынымен кесу.	900							
66	Газ кескіш құралы; түрлері, мақсаты, қағидасы мен газ кесу жабдықтарды пайдалану ережелерін.								
67	Техникалық, мемлекеттік стандарттың талаптарына сәйкес қауіпсіздік қалпақшасын қатерге тексеру.								
68	Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өрт және электр қауіпсіздігі ережесі.								
69	Кесілген бөлшектер мен қысқыш құрылғылардың қатаң бекіту шығару.								
70	Металл кесу визуалды сапасын тексеруді орындау.								
71	Төменгі позициядағы түйіспелі қосылысты бір қабатты дәнекерлеу.								-

72	Пластиналарды төменгі қалыпта ұстап, дәнекерлеу.								
73	Бұрыштық қосылысты төменгі қалыпта ұстау және дәнекерлеу.								
74	Таврлық қосылысты төменгі қалыпта ұстау және дәнекерлеу.								
75	Көлбеу қалыпта түйісу және бұрыштық қосылысты бір қабатты дәнекерлеу.								
76	Төмен көміртекті болаттан жасалған қарапайым конструкцияларды қолмен доғалы дәнекерлеу.								
77	Роликтерді цилиндрлік беттерге төсеу.								
78	Қабырғасының қалыңдығы 5 мм-ге дейінгі құбырлардың бұрылу жіктерін дәнекерлеу.								
79	Құбырды 90 градусқа бұра отырып, құбырлардың бұрылу жіктерін дәнекерлеу.								
90	Пісіру доғасының мөлшерлі жылулық балансы .								
91	Доғаның қоздырылуы оның жануын үзбеу.								
92	Пісіру байланыстары .								
93	Білікшелерді балқытып пісіру.								
94	Түйістірме жіктерді пісіру.								
95	Бұрыштамалы жіктерді пісіру.								
	КМ 6 Газбенкесуши жұмысының негізгі түрлерін орындау.								
96	Металл тазалау әрі түзетуді жүргізу.								
97	Кесілген бөліктерін (қажет болған жағдайда) құрылымын тексеру.								
98	Металл кесуге қалыңдығы сәйкес отын газ және оттегі шығынын орнату.								
99	Еңбекті қорғау және қоршаған орта нормаларын сақтау.								

100	Ақауларды жою.								
-----	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Әдебиеттер мен оқу құралдары Негізгі

Әдебиеттер:

1. А.И.Герасименко «Основы электрогазосварки».
2. Металдарды газбен кесу және пісіру технологиясы: Оқулық/ Е.Жұмабаев.- Астана. Фолиант, 2015ж..
3. Н. Н. Кропивницкий "слесарлық істің жалпы курсы».
4. В. А. Малаховский "газ дәнекерлеуші мен газ кескішті оқытуға арналған нұсқаулық"., "Жоғары Мектеп" М.
5. Л. П. Шебеко"доғалық дәнекерлеудің жабдығы мен технологиясы". Акулов А. и. - балқытып пісіру технологиясы және жабдықтары Жаңғабылов А.К «Қазақ ұлттық тағамдар», - Алматы «Қайнар».
6. Малышев Б.Д. - қолмен доғалық дәнекерлеу. Л. п. Шебеко "доғалық дәнекерлеудің жабдықтары мен технологиясы .
7. Л. П. Шебеко"доғалық дәнекерлеудің жабдығы мен технологиясы".
8. Акулов А. И. - балқытып пісіру технологиясы және жабдықтары .
9. Геворкян В.Г. - Дәнекерлеу ісінің негіздері. Малышев Б.Д. - қолмен доғалық дәнекерлеу.

